



# OSSIND

*Ossind spa - 44012 Bondeno (FE) - 72, v. Provinciale - Scortichino - tel: 0532 890087 fax: 0532 890560 - P.I.00180600389*

**OSSIND S.p.A.** è in grado di soddisfare con tempestività i bisogni dei clienti, affidandosi alla trentennale esperienza e all'implementazione strategica di nuovi sistemi di taglio, permettendo all'azienda di realizzare prodotti per carpenteria medio-pesante per produzioni di piccola, media e grande serie.

Particolare attenzione è stata indirizzata una parte di investimenti, per integrare i gestionali amministrativi con i gestionali produttivi, realizzando sistemi flessibili e personalizzabili in base all'esigenze del cliente, il tutto elaborato e sviluppato all'interno dell'azienda.

## **Ossitaglio**

L'ossitaglio può essere usato solo sull'acciaio al carbonio, mentre non è efficace sull'acciaio inox o sull'alluminio. Gamma di spessori molto ampia.

## **Plasma**

Il plasma fornisce un bilanciamento ottimale tra qualità, produttività e costi di funzionamento; può essere usato sull'acciaio al carbonio, l'acciaio inox e l'alluminio, su un'ampia gamma di spessori fino a 40mm

## **Laser**

Il laser fornisce una qualità di taglio ed una produttività eccellenti sui materiali di spessore inferiore a 6 mm . La tecnologia laser richiede ingenti investimenti per le attrezzature ed implica costi di funzionamento e di manutenzione elevati, sono quindi necessari grandi volumi di produzione per ripagare il costo delle attrezzature stesse. Gamma di spessori fino a 30mm

## **Waterjet**

La tecnologia del getto d'acqua utilizza, come vettore dell'energia necessaria alle lavorazioni, l'acqua per il getto puro e acqua e sabbia per il getto idroabrasivo.

L'azione di taglio è dovuta all'energia specifica posseduta da un getto d'acqua.

A differenza delle tecnologie non convenzionali Laser e Plasma, che utilizzano un fascio di energia termica per asportare il materiale, l'energia che viene utilizzata nella tecnologia del getto d'acqua è di tipo meccanico.